

②命題

- ・命題：[] (正しい) 又は [] (正しくない) のいずれかであることが、一意に判定できる文章。
- ・命題論理：結合演算によって新たな命題（複合命題）を導き出す考え方。
 - ・ []：命題P, Qにおいて、PならばQである、という関係。
[] と表記する。
 - ・ []：命題P, Qにおいて、QならばPである、という関係。
[] と表記する。
 - ・ []：命題P, Qにおいて、PでないならばQでない、という関係。
[] と表記する。
 - ・ []：命題P, Qにおいて、QでないならばPでない、という関係。
[] と表記する。

※含意と真偽が一致するのは [] だけである。

③確率

- ・確率：全事象が起こる個数に対し、特定の事象が起こる個数の割合。
 - ・ []：全事象が起こる個数や特定の事象が起こる個数。
 - ・ []：n個の中からr個を順番に取り出す場合の数。
 - ・ []：n個の中からr個をランダムに取り出す場合の数。
- ・確率の定理
 - ・ [] 定理
：排反事象A, Bのいずれかが起こる確率は、事象A, Bの確率の加算で求められる。
 - ・ [] 定理
：事象A, Bが同時に起こる確率は、事象A, Bの確率の乗算で求められる。

【例1】 二つのサイコロを振ったとき、二つの目の和が3又は4になる確率を求める。

- ・全事象の数：[] 通り
 - ・二つの目の和が3になる事象Aの個数：[] 通り
 - ・二つの目の和が4になる事象Bの個数：[] 通り
- 二つの目の和が3又は4になる確率=[]

- ・ []
：これから起こる事象に対する利得・損失が決められているとき、事象が起こる確率から求める平均値。

【例2】 サイコロを1回振ったときに出る目の期待値を求める。

- ・各目の発生確率：[]
- 期待値=[]

④統計

・統計：多数のデータから [] を見出すための数学的技法。

- ・ [] : 対象とする全データ。
- ・ [] : 対象とする全データの一部。
- ・ [] : 対象とする全データを調査すること。
- ・ [] : 対象とする全データから標本をサンプリングして調査すること。

1) []

: 各区間の度数（測定したデータである観測値の個数）の分布状態。

・代表値（観測値の特性を示す値）

- ・ [] : 観測値の合計を、観測値の個数で割った値。
- ・ [] : 最頻値（個数の最も多い観測値）。
- ・ [] : 中央値（観測値を小さい順に並べたとき、中央に位置する観測値）。観測値の個数が偶数の場合は、中央に位置する二つの観測値の平均をとる。
- ・ [] : 観測値の範囲。観測値の“最大値－最小値”で求める。

【例1】試験結果の度数分布の代表値を求める。

得点	0点	10点	20点	30点	40点	50点
人数	1人	3人	7人	6人	5人	3人

- ・平均 : []
- ・モード : []
- ・メジアン : []
- ・レンジ : []

・ []

: 観測値の散らばりの度合い（ばらつきの程度）を表す値。

・分散

分散 = []

・標準偏差

標準偏差 = []

【例2】試験結果の度数分布の散らばりの度合いを求める。

得点	0点	10点	20点	30点	40点	50点
人数	1人	3人	7人	6人	5人	3人

- ・分散 : []
- ・標準偏差 : []

2) []

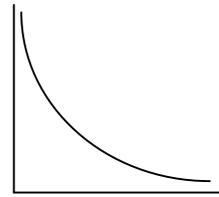
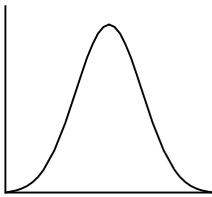
: 二つの変量の一方の変化に伴って他方にも変化が認められる関係。一般的には、二つの観測値の集合の相関関係を、[] などを用いて分析する。

- [] 分析: 観測値の関連の程度を相関係数で求め、統計的に分析する手法。
- [] 分析: 相関関係にある x 、 y の一方から、他方を推定する手法。単回帰式で表される回帰モデルを [] という。

3) []

: 試行の結果、ある値をとる確率が決まっている変数 x の分布状態。確率変数には、確率変数の値が飛び飛びの [] 型確率変数と、確率変数の値が連続している [] 型確率変数がある。

- [] 分布
- [] 分布
- [] 分布



• 標準正規分布

: 確率変数 x をそのまま計算に用いると複雑になるので、確率変数 x を平均が 0、標準偏差が 1 になるように標準化した偏差値 u を求め、 u が標準正規分布 $N(0, 1^2)$ に従うことを利用して、標準正規分布表から確率を求める場合が多い。

$$u = \frac{[\quad]}{[\quad]} \quad \begin{array}{l} \text{※ } \mu : \text{平均} \\ \sigma^2 : \text{分散, } \sigma : \text{標準偏差} \end{array}$$

【例】標準正規分布を利用した製品の検定

ある工場で大量に生産されている部品の長さは、次のような正規分布を示した。

- 平均 μ : 3.1cm
- 標準偏差 σ : 0.1cm

この部品の検査では、3.0cm以下の部品は不合格とされる。生産された部品のうち、不合格品の割合が何%になるかを求める。

正規分布 $N(3.1, 0.1^2)$ から、検査で不合格とされる部品の長さ $x=3.0$ を $N(0, 1^2)$ の標準正規分布の偏差値 u に標準化する。

$$u = [\quad]$$

表より、 $u = [\quad]$ のとき、 $p = [\quad]$ なので、不合格品の割合は $[\quad]$ % である。

u	p
0.0	0.500
0.5	0.309
1.0	0.159
1.5	0.067
2.0	0.023
2.5	0.006
3.0	0.001